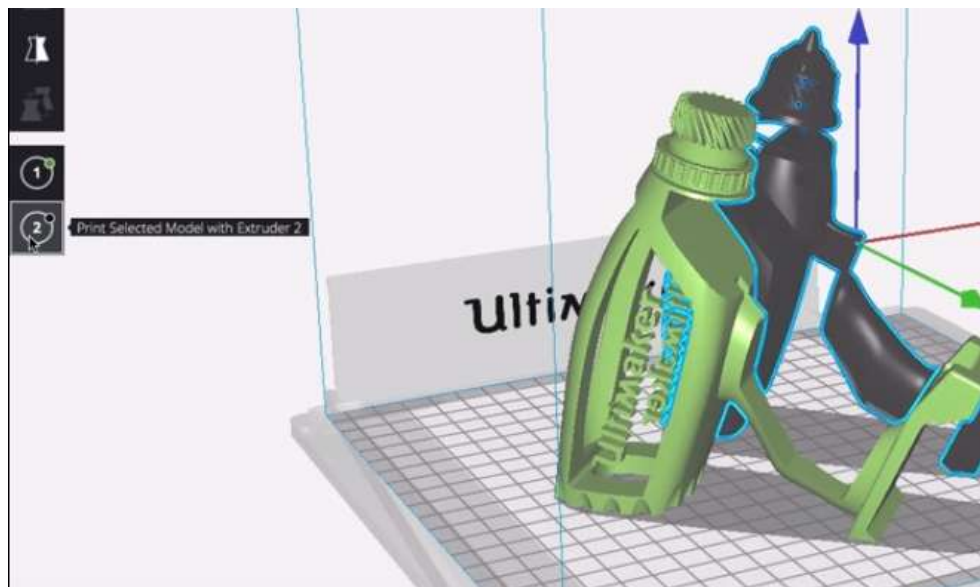


PREPARACIÓN MODELO 3D

PARA PIEZAS DE DOS COLORES

1. Dividir las zonas que se quieren de un determinado color de las otras, manteniendo tanto proporciones como lugar en el que realmente iría antes de proceder a su corte.
2. Guardar en dos archivos stl diferentes. Ver ejemplo 1.



Ejemplo 1

PARA PIEZAS ROSCADAS

1. Para modelado en SolidWorks se adjunta QR para acceder al tutorial “Solidworks lecciones modelado 3D tornillo y tuerca”
Nota: A diferencia de lo que se propone en el tutorial, la indentación debe efectuarse con tolerancias que oscilen entre 0,4 mm y 0,5 mm si se realiza un tamaño similar a esa métrica. Si se precisa se una métrica mayor (entorno al doble de lo que se muestra, es preferible que la tolerancia oscile los 0,7 mm).



1. <https://youtu.be/TTeSDrtupgc>

Recordar que el tamaño máximo de impresión es el que acoge la bandeja de impresión: 215 x 300 mm. Se recomienda que la altura no supere los 25 cm.